

ZÁKLADNÍ INFORMACE

Kompaktní desky, trubky a tyče z plexiskla (PMMA) **PLEXIGLAS® GS** se vyznačují především vysokou propustností světla, vysokou odolností vůči UV záření, snadnou opracovatelností a příznivou cenou. To z něj dělá materiál použitelný v mnoha odvětvích především ve stavebnictví, osvětlovací technice a v reklamě. Plexisklo má 10x vyšší rázovou houževnatost v porovnání se sklem a zároveň je o 50% lehčí.

LITÉ PLEXISKLO - označení GS

Plexisklo s vyšší kvalitou povrchu a snazším opracováním, ale horší tolerancí tloušťky materiálu, díky technologii lití mezi dvě tabule skla. Materiál má menší tendenci v tvorbě napěťových trhlin. Ve srovnání s XT je dražší o cca 15%.

STANDARDNÍ ROZMĚRY

Formáty (mm)	2030 x 3050
Tloušťky	2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25
Odstín	ěirý, opál nebo široká paleta odstínů na vyžádání

TECHNICKÉ PARAMETRY

		Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		ISO 1183	g/cm ³	1,19
Propustnost sv. tla		ISO 13468-1	%	92
Absorbce vody (24h, 23°C, 50% RH)		ISO 62	%	2,1
Zvuková izolace	4 mm	DIN 52210-75	dB	26
	6 mm	DIN 52210-75	dB	30
	15 mm	DIN 52210-75	dB	32
Tepelná izolace	3 mm	DIN 4701	W/m ² K	5,6
Tepelná odolnost			°C	80
Minimální poloměr ohybu			mm	330 x tloušťka
Hodlavost stavebních materiálů		DIN 4102	klasifikace	B2
Modul pružnosti v tahu		ISO 527	%	5,5
Koeficient tepelné roztažnosti		DIN 53752	mm/m°C	0,07

PLEXIGLAS Satinice

- pískovaný povrch
- zvýšená rázová houževnatost
- široká paleta barev
- interiérové aplikace, design

PLEXIGLAS Resist

- zvýšená odolnost vůči nárazu a povětrnostním vlivům
- krytování strojů a bezpečnostní zasklení

PLEXIGLAS Soundstop

- protihlukové stěny
- v tloušťkách 12, 15 a 20 mm
- splňuje certifikaci dle ČSN EN 14388
- i v provedení GS CC (s polyamidovými vlákny)

VLASTNOSTI

- výborná odolnost vůči UV záření a povětrnosti
- velmi dobrá propustnost světla 92%
- dobrá odolnost proti rázům
- snadná opracovatelnost
- možnost ohýbání za tepla, lepení a leštění hran
- dobré zvukové a tepelně izolační vlastnosti
- tolerance tloušťky dle vzorce = +/- (0,4 + 0,1 x tloušťka)
- v souladu s DIN EN ISO 7823-1

POUŽITÍ

- protihlukové stěny, kopule světlíků
- dělicí příčky, prosklení dveří
- zastřešení přístřešků
- vybavení interiérů
- domácí a průmyslová svítidla
- kryty strojů
- obchodní regály, stojany,
- světelné grafické panely

ODSTÍNY A DOSTUPNÉ FORMÁTY DESEK

Barva	Označení	Odstín **	Propustnost sv. tla (%)	Formát (mm)	Tloušťka (mm)
Ěiré	OA31		92	2030 x 3050	*
	OF00		92		2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25
	OZ09		92		*
	OZ18		92		*
	OF00		>90	2000 x 3000	30, 35, 40, 50, 60, 70, 80
Opálové	WH10		70	2030 x 3050	3, 4, 5
	WH17		90		3
	WH02		44		3, 4, 5, 6, 8, 10
	WH73		23		3, 4, 5, 8
	WH01		3		3, 5, 6, 8, 10
Barevné	WH03		0	2030 x 3050	3
	Yellow 1C33		63		3
	Yellow 1H14		16		*
	Yellow 1H20		15		3
	Yellow 1H01		22		3
	Cream 1H02		27		3
	Orange 2H02		6		3
	Orange 2C04		39		3
	Red 3H00		11		3
	Red 3C33		12		*
	Red 3C01		4		3
	Red 3H25		4		3, 5
	Red 3H55		6		3
	Red 3H67		3		3, 4, 5
	Red 3H01		2		3
	Brown 8C01		16		3
	Blue 5H01		5		3
	Blue 5H22		8		3
	Blue 5H51		5		3
	Blue 5C18		64		3, 5, 6
	Blue 5C01		5		3
	Blue 5H48		11		*
	Green (silikat) 6C03		90		*
	Green 6C14		9		*
	Green 6H02		12		3
	Green 6H01		7		3
	Green 6C77		69		5
	Grey 7C14		49		*
	Grey 7H32		0		3
	Grey 7C83		21		3, 4, 5, 6, 8, 10
	Grey 7C82		49		4, 5, 6, 8
	Umbra 7C22		56		4, 5, 6, 8, 10
	Umbra 7C27		20		8
	Black 9H01		0		3, 4, 5, 6, 8, 10
	Black 9C20		0		*
	Orange 2C01		61		*
	Orange 2C50		85		*
	Orange 2H01		47		*
	Red 3C02		27		*
	Red 3H02		11		*
	Red 3C50		86		*
	Green 6C02		89		*
	Green 6C50		90		*
	Blue 5C50		85		*
	Yellow 1C50		88		*

* Dostupné na dotaz

** Zobrazené odstíny jsou pouze orientační a liší se dle uváděné propustnosti světla

ZPRACOVÁNÍ PMMA DESEK

ŘEZÁNÍ

stolní nebo ruční kotoučovou pilou s nezkříženým pilovým zubem (řezné zuby v zákrytu). Při řezání desek síly 4 mm a silnější by rozteč zubů měla být 13 mm. Při řezání je dobré chladit vodou nebo vzduchem. Zuby řezného kotouče by měly vyčnívat těsně pod povrch desky.

LÁMÁNÍ

je možno u desek tloušťky max. 3 mm a délky max. 500 mm.

VRTÁNÍ

pomocí běžných kuželových nebo obvyklých spirálových vrtáků s úhlem 60 až 90°.

OBRÁBĚNÍ

pomocí frézy, řezacího plotru nebo laseru.

TEPELNÉ TVÁŘENÍ A OHÝBÁNÍ

tvářecí teplota 160 - 175°C. Jako tepelný zdroj pro bodový ohřev slouží topná spirála, pro celkový ohřev tepelná pícka. Čas ohřevu je závislý na síle materiálu.

OHÝBÁNÍ ZA STUDENA

minimální poloměr ohybu za studena $r_{\min} = 330 \times$ síla materiálu.

LEPENÍ

pomocí lepidel ACRIFIX. Nanášet injekční stříkačkou, lepené plochy ihned po vystoupení bublin spojit.

LEŠTĚNÍ

je možné ručně i strojově na povrchu nebo hranách, pouze za použití doporučených leštících past.

DOPLŇKOVÝ SORTIMENT

ČISTIČI a LEŠTÍČI PASTY

LEPIDLA - ARCIFIX 2R 0190, 1R 0192

PROFILY - hranaté tyče

TYČE - průměr 15-100 mm, ve standardní délce 2000 mm

TRUBKY - vnější průměr 300-650 mm, ve standardní délce 2100 mm

TITAN - Multiplast s.r.o.

Jablonecká 1379, 468 51 Smržovka
Czech Republic

tel.: +420 483 360 060
fax: +420 483 360 063

email: info@titan-multiplast.cz
web: www.titan-multiplast.cz